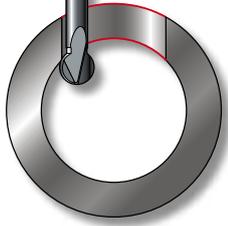


Fraises de chanfreinage

Fraises de chanfreinage par contournage sur CNC.



- Technologie unique brevetée
- Haute qualité de coupe
- Très longue durée de vie
- Grande qualité d'ébavurage

Carbure cémenté micro-grains revêtu AlTiCrN à forte résistance thermique pour le **travail allant de l'aluminium au titane et l'Inconel.**



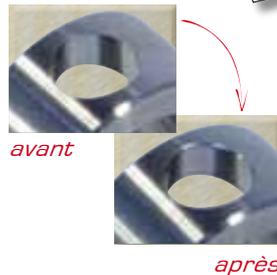
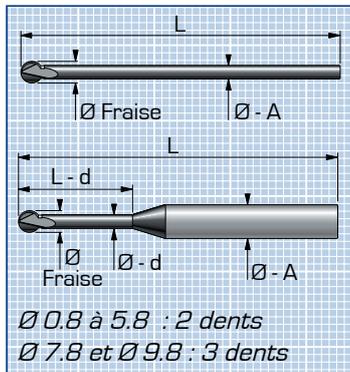
Fraise Boule pour intersections de trous sécants et formes complexes

Fraise Boule Standard

Ø	L	L-d	Ø-d	Ø-A	Rpm	mm/min	Réf.
0,8	60	5.0	0.48	3.0	43000	1300	XC08A
1,3	60	8.0	0.78	3.0	27000	800	XC13A
1,8	60	10	1.1	3.0	19500	580	XC18A
2,3	70	12.5	1.4	3.0	15000	750	XC23A
2,8	70	15.0	1.7	4.0	12500	1000	XC28A
3,3	70	17.5	2.0	4.0	10600	1060	XC33A
3,8	70	20.0	2.4	4.0	9200	1200	XC38A
4,8	70	25.0	3.0	6.0	7200	1100	XC48A
5,8	70	30.0	3.5	6.0	6000	900	XC58A
7,8	100	40.0	4.7	8.0	4500	1350	XC78A
9,8	120	50.0	5.9	10.0	3600	1080	XC98A

Fraise Boule Fine

Ø	L	Ø-A	Rpm	mm/min	Réf.
1,8	50	1.1	9700	220	XC18B
2,3	60	1.4	3500	220	XC23B
2,8	70	1.7	2800	220	XC28B
3,3	80	2.0	2400	190	XC33B
3,8	85	2.4	2000	160	XC38B
4,8	105	3.0	1600	120	XC48B
5,8	120	3.5	1300	100	XC58B
7,8	150	4.7	975	90	XC78B
9,8	180	5.9	780	80	XC98B



Un **Parcours CNC** optimisant la régularité du travail et la durée de vie de la fraise, comprenant 5 valeurs de chanfrein de 0.1 en 0.1 peut être développé spécifiquement.

Fraise à 45° pour le contournage d'arêtes extérieures

Fraises carbure à 45°

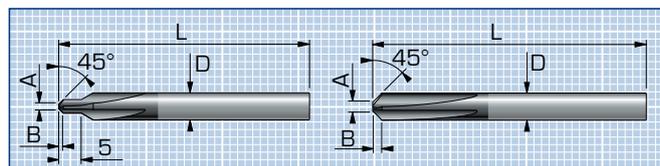
A	B	D	L	Nb. dents	Angle Ch.	Valeur de Chanfrein	Rpm	mm/min	Réf.
Ø2	1	Ø6	50	3	45	0.3 - 0.6	8000	2800	XCC03M
Ø4	2	Ø6	60	4	45	0.7 - 1.5	4200	800	XCC06M

C : Profondeur de passe maxi

L'affûtage en V assure une coupe parfaite et progressive.



Durée de vie 2x plus longue
Vitesse d'avance élevée



KOPAL 163

EBAVURAGE ET POLISSAGE